

szczegółowa specyfikacja techniczna

D.04.03.01.

Oczyszczenie i skropienie warstw konstrukcyjnych

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST

przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania techniczne dotyczące oczyszczenia i skropienia warstw konstrukcyjnych.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w p. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji mają zastosowanie przy wykonaniu oczyszczenia i skropienia warstw konstrukcyjnych przed ułożeniem następnej w-wy nawierzchni.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe użyte w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi normami i przepisami

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz zgodność z dokumentacją i ustaleniami projektowymi, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D00.00.00 „Wymagania ogólne”

Wykonanie robót z użyciem emulsji winno być wykonane przy temperaturze powyżej +10° C

2. Materiały

2.1. Warunki ogólne stosowania materiałów ich pozyskania i składowania podano w SST D.00.00.00 „Przepisy ogólne”

2.2. Materiałami używanymi do wykonania robót są:

- a) do skropienia podbudowy nieasfaltowej – kationowe emulsje średniorzpadowe wg WT.EmA – 1994
- b) do skropienia podbudowy asfaltowej- kationowe emulsje średniorzpadowe wg WT.EmA – 1994
- c) do oczyszczenia nawierzchni – woda

2.3. Emulsja winna odpowiadać wymaganiom:

- temperatura emulsji asfaltowej kationowej przy skrapianiu winna wynosić od 20 – 40° C – w razie potrzeby emulsję należy podgrzać do temperatury zapewniającej wymaganą lepkość
- lepkość powinna być zbadana wg EmA-94
- ocena lepiszczy powinna być oparta na atestach producenta (z tym że Wykonawca powinien kontrolować właściwości każdej dostawy.

3. Sprzęt

3.1. Sprzęt budowlany powinien spełniać ogólne określone w SST D00.00.00 „Wymagania ogólne” p.3.

3.2. Do wykonywania oczyszczenia nawierzchni należy używać szczotki mechanicznej. Wskazane jest użycie dwóch szczotek. Jedna z nich winna być wykonana z elementów czyszczących twardych i służyć do zdrapywania zanieczyszczeń , druga miękka służy do zmiatania. Zaleca się stosować w razie potrzeby zbiornik z wodą dający możliwość zmycia błota za pomocą lancy podającej wodę pod dużym ciśnieniem.

3.3. Używana do robót skrapiarka lepiszcza powinna być wyposażona w urządzenia kontrolno - pomiarowe pozwalające na sprawdzanie i regulowanie następujących parametrów:

- temperatury rozkładanego lepiszcza
- ciśnienia lepiszcza w kolektorze
- obrotów pompy dozującej lepiszcze
- prędkości poruszania się skrapiarki
- wysokości i długości kolektora do rozkładania lepiszcza

- dozatora lepiszcza

Zbiornik na lepiszcze powinien być izolowany termicznie tak, aby było możliwe zachowanie stałej temperatury. Wykonawca powinien mieć aktualne świadectwo cechowania skraparki. Skraparka powinna zapewniać dozowanie lepiszcza z tolerancją 10% od założonej ilości.

4. Transport

4.1. Ogólne zasady dotyczące transportu podano w SST D00.00.00 „Wymagania ogólne” p.5.

4.2. Transport emulsji powinien odbywać się w cysternach, beczkach, skraparkach, które są przystosowane do tego celu i nie powodują zanieczyszczenia innym rodzajem lepiszcza, oraz nie korodują pod jego wpływem.

5. Wykonanie robót

5.1. Wykonawca przedstawi Inżynierowi do akceptacji projekt organizacji i harmonogram robót budowy uwzględniający wszystkie warunki realizacji robót

5.2. Oczyszczenie warstw nawierzchni polega na usunięciu luźnego materiału, brudu, błota, kurzu, przy użyciu szczotek i wody pod ciśnieniem. W razie potrzeby na terenach niezabudowanych, bezpośrednio przed skropieniem warstwa powinna być oczyszczona z kurzu przy użyciu sprężonego powietrza.

Jeżeli do oczyszczenia była używana woda, skropienie lepiszczem może nastąpić dopiero po wyschnięciu powierzchni, z wyjątkiem emulsji przy których nawierzchnia może być wilgotna. Warstwa nawierzchni powinna być skrapiana przy użyciu skrapiarek, a w miejscach trudno dostępnych ręcznie (za pomocą węża z dyszą).

Realizacja robót po skropieniu może być dopuszczona po rozpadzie emulsji i odparowaniu wody tj. przeciętnie od 1 do 24 godzin, w zależności od rodzaju użytej emulsji.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Zasady ogólne- zgodnie z SST D.00.00.00. p.6.

6.2. Materiały winny spełniać wymagania norm wymienionych w p.2.

6.3. Sprawdzenie jednorodności skropienia i zużycia lepiszcza

7. Obmiar robót

Jednostka obmiaru 1 m² oczyszczonej i skropionej w-wy w-wy zgodnie z dokumentacją projektową.

8. Odbiór robót

Odbiory robót należy dokonać sprawdzając przytoczone w p. 6. kryteria oceny. Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją jeżeli wszystkie kryteria wymienione w p. 6. dały wynik pozytywny. Czynność odbioru winna być udokumentowana odpowiednim protokołem, zgodnie z zasadami przyjętymi w SST D.00.00.00. „Wymagania ogólne”

9. Podstawa płatności

9.1. Ogólne warunki płatności określone zostały w SST D.00.00.00. „Wymagania ogólne”

9.2. Cena jednostkowa 1 m² oczyszczenia nawierzchni winna uwzględniać:

- mechaniczne oczyszczenie w-wy konstrukcyjnej,
- ręczne odspojenie stwardniałych zanieczyszczeń
- wywóz zanieczyszczeń

9.2. Cena jednostkowa 1 m² skropienia warstw konstrukcyjnych winna uwzględniać

- dostarczenie lepiszcza i napełnienie nim skrapiarek
- podgrzanie lepiszcza do wymaganej temperatury
- skropienie powierzchni w-wy lepiszczem
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w specyfikacji

9.3. Szczegółowy zakres robót objętych płatnością

- mechaniczne oczyszczenie nawierzchni bit. pasami szerokości 1,0m od krawędzi jezdni - **2812,00 m2**
- skropienie istn. nawierzchni emulsją asfaltową w ilości 0,5kg/m2 po odparowaniu - **7097,26 m2**

10.Przepisy związane

- Podano w SST D.00.00.00 p.10.
- Warunki techniczne. Drogowe kationowe emulsje asfaltowe EmA-94 IBDiM - 1994

